

**senova®** Kunststoffe GmbH & Co. KG  
 5723 Uttendorf, Gewerbestraße 12  
 Telefon +43 (0) 65 63 20 0 20-0  
 Telefax +43 (0) 65 63 20 0 20-77  
 office@senova.com

**Niederlassung Wien, NÖ, Bgld**  
 A-1230 Wien, Wiegelestr. 38, Zufahrt Gastgebgasse  
 Telefon +43 (0)1 865 87 22-0  
 Telefax +43 (0)1 865 87 22-9  
 wien@senova.com



Technische Eigenschaften von:		<b>senoprint® PP Stegplatte (PP)</b>		
Ausgabe / Datum:		1 / 14-02-2014		
Charakteristik	Einheit	Testmethode	Wert	
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Shorehärte D		ISO 868	66	
Bruchspannung	MPa	DIN ISO 527	38	
Bruchdehnung	23°C	ISO 527	800	
Izod Kerb-Schlagzähigkeit		ISO 180	80	
<b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Wärmeformbeständigkeit	°C	- HDT-A (1,80 Mpa) DIN 53461	52	
	°C	- HDT-A (1,80 Mpa) ISO 75-2	52	
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient	1/K10 <sup>^</sup> (-5)	DIN 53752	1,8	
Vicat B/50	50N / 50K/h	ISO 306	78	
<b>DIELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Dielektrizitätszahl	bei 1 MHz	DIN 53483	2,25	
	bei 1 MHz	IEC 60250	2,25	
Dielektrischer Verlustfaktor		DIN 53483	<5x10 <sup>-4</sup>	
		IEC 60250	<5x10 <sup>-4</sup>	
Durchschlagsfestigkeit		KV/mm	DIN 53481	70
		KV/mm	IEC 60243	70
Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	DIN 53483	10 <sup>^</sup> 13
		Ohm	IEC 60167	10 <sup>^</sup> 13
<b>PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Spezifisches Gewicht	23°C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1	0,907
	23°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479	0,907
<b>BESTÄNDIGKEIT</b>				
Säuren konzentriert		-	A	
Laugen konzentriert		-	A	
Säuren verdünnt		-	A	
Laugen verdünnt		-	A	
UV Stabilisierung		-	B	
<b>BRANDVERHALTEN</b>				
Brennverhalten		DIN 4102	B2	
<b>ALLGEMEIN</b>				
Wasseraufnahme	23°C, 50% rel. Luftfeuchte	%	DIN 53715	0,02
	23°C, 50% rel. Luftfeuchte	%	ISO 1110	0,02

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von der Notwendigkeit der praxiserfahrenen eigenen Prüfung der Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Produktionsbeschreibungen enthalten keine Aussagen über die Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der gelieferten und eingesetzten Ware begrenzt. Eine Haftung für mögliche Schäden, die bei der Bearbeitung auftreten, können wir nicht übernehmen.